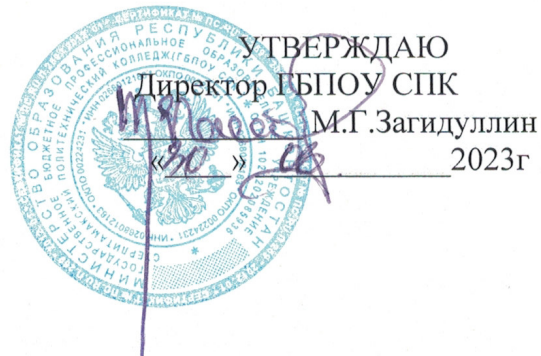


СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома ГБПОУ СПК
А.Машутина Т.А.Машутина
«30» 06 2023г.



Инструкция № 02.58-2023 по охране труда для обучающихся при ручной обработке металла

1. Общие требования охраны труда при ручной обработке металла

1.1. К самостоятельной работе по ручной обработке металла имеют допуск лица, которые прошли обязательный периодический медицинский осмотр, у которых отсутствуют какие-либо противопоказания, успешно прошли вводный инструктаж по охране труда.

1.2. К выполнению работы по ручной обработке металла допускаются обучающиеся образовательной организации, которые прошли ознакомление с настоящей инструкцией по охране труда в учебной мастерской.

1.3. К опасным производственным факторам при ручной обработке металла относятся:

- получение травм рук при выполнении работы по обработке металла неисправным инструментом;
- получение травм осколками металла во время его рубки.

Перечень профессиональных рисков:

- опасность быть уколотым или проткнутым в результате воздействия движущихся колющих частей механизмов, машин;
- опасность разрезания, отрезания от воздействия острых кромок при контакте с незащищенными участками тела;
- опасность пореза частей тела, в том числе кромкой листа бумаги, канцелярским ножом, ножницами, острыми кромками металлической стружки (при механической обработке металлических заготовок и деталей)

1.4. Во время выполнения работы по ручной обработке металла обучающимися должна использоваться следующая спецодежда: халат хлопчатобумажный, головной убор (берет или косынка), защитные очки.

2. Требования охраны труда перед началом работы по ручной обработке металла

2.1. Перед началом работы обучающемуся необходимо правильно надеть на себя спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку). При выполнении ручной работы с металлом в слесарной мастерской следует обязательно надеть защитные очки.

2.2. Необходимо проверить наличие инвентаря (сиденье, щетка-счетка, совок) и исправность верстака (зажимные коробки, упор для пиления, зажимные клинья, приспособления для чертежа).

2.3. Следует разложить на верстаке все инструменты необходимые для дальнейшего использования в том порядке, который установлен преподавателем. Следует удалить с верстака все лишние и мешающие работе предметы.

2.4. Провести соответствующую подготовку к выполнению работы в слесарной мастерской образовательной организации согласно положениям настоящей инструкции по охране труда.

3. Требования охраны труда во время выполнения ручной обработки металла

3.1. В работе обучающимся следует выполнять ручную обработку металла, соблюдая особую осторожность, правила данной инструкции по охране труда для обучающихся.

3.2. Перед ручной обработкой металла необходимо надежно закрепить металлическую заготовку в зажимах верстака.

3.3. В работе следует использовать только исправный, хорошо налаженный и наточенный инструмент. Разрешается использовать инструмент только по его прямому назначению.

3.4. Чтобы предотвратить получение травмы необходимо следить за тем, чтобы:

- поверхность бойка молотка и кувалды была выпуклой, а не сбитой;
- инструменты (напильники), которые имеют заостренные концы - хвостовики, были оснащены деревянными, плотно прилегающими ручками установленной формы, без наличия видимых расколов и трещин;
- различные ударные режущие инструменты (зубила, бородок, кернер, крейцмейсель и др.) имели не сбитую поверхность;
- зубило имело длину не менее 150 мм, при этом оттянутая его часть составляла 60-70 мм;
- во время выполнения работы напильниками необходимо, чтобы пальцы рук находились на поверхности напильников.

3.5. Не допускается проверка прикасанием пальцев качества опиливаемой поверхности.

3.6. Не допускается применение в работе ключей, которые имеют зев большего размера, чем гайка. Также не допускается удлинение рукоятки ключа путем накладывания (захвата) двух ключей.

3.7. Заготовку из листового металла, которая отрезается при резании ножницами, следует придерживать рукой в перчатке (рукавице).

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. В случае возникновения неисправности рабочего инструмента по металлу следует немедленно прекратить выполнение работы и сообщить об этом преподавателю.

4.2. В случае возникновения пожара в кабинете необходимо немедленно сообщить об этом преподавателю.

4.3. В случае получения травмы кем-либо из обучающихся необходимо срочно сообщить о случившемся преподавателю. Помочь, при необходимости, в транспортировке пострадавшего в медпункт.

5. Требования охраны труда после завершения работы по ручной обработке металла

5.1. Все остатки металла, рабочих материалов и изделия из металла, которые еще подлежат завершению, следует сдать преподавателю.

5.2. Необходимо внимательно проверить состояние рабочих инструментов и сложить их в порядке, установленном преподавателем.

5.3. В обязательном порядке тщательно убрать свое рабочее место, используя специальную щетку-сметку. Обучающимся запрещено сдвигать стружку или сметать ее руками.

5.4. После завершения работы по ручной обработке металла в учебной мастерской необходимо снять спецодежду и привести себя в порядок. Выходить из мастерской разрешается только с разрешения преподавателя.

Инструкцию разработал:

«30» 06 2023 г.

_____/ Инженер по ОТ и ТБ
_____/ М.С. Кутдусова